

METALITE EPOXY PRIMER IC-10XX

DESCRIPCIÓN Primario Epóxico catalizado con Poliamida de sólidos medios.

USO Recubrimiento de fácil aplicación, alto desempeño y protección en diversos ambientes corrosivos.
Ideal para todas las superficies de metal como puertas, balcones, sillas de jardín, maquinaria, tubería, etc. principalmente si están expuestas a la intemperie y/o humedad

- BENEFICIOS**
- Excelente protección anticorrosiva y adherencia.
 - Disponible en cuatro colores.
 - Facilidad de aplicación por cualquiera de los métodos convencionales.
 - Presentación: Base: 4L y 16L/Catalizador 1L y 4L.
 - Cumple con la norma PEMEX 4.411.01, RP-6.

PROPIEDADES FÍSICAS

Naturaleza del Producto	Epóxico	Método de Aplicación	Brocha, Rodillo, Pistola, Airless		
Brillo	Mate	Espesor Recomendado	Seco @ 6 mils Húmedo @ 12 mils		
Relación de Catalización	4 : 1	Tiempo de Secado	Tacto	1 hr Máx	
Catalizador	IC-1006		Dura	24 hr	
			Para recubrir	24 hrs Min 7 días Máx.	
Diluyente	IC-0001 (10-20%)	Punto de Inflamación	Base	27 C	
Vida Útil de la Mezcla	8 hr @20°C/50%HR	Peso Específico	Catalizador	27 C	
Contenido de Sólidos Totales	51 - 55 %	VOC	1.24 Kg / L		
Contenido de Sólidos en Volumen	40 - 44 %	Colores	412 g / L		
Rendimiento Teórico	15-17 m ² /L a 1 mils EPS		IC-1013 Gris IC-1020 Blanco IC-1027 Tipo Cromato IC-1055 Rojo Óxido		

APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

LIMPIEZA: Toda la superficie deberá estar libre de defectos. Elimine cualquier residuo de aceite, grasa, polvo o cualquier otro contaminante de la superficie con trapos, especificación SSPC-SP-1. Lave hasta remover todos los contaminantes, enjuague abundantemente con agua y permita secar. Elimine la pintura suelta en caso de existir.

ACERO: Desbaste la superficie con chorro de abrasivo limpieza comercial especificación SSPC-SP-6, como mínimo a fin de eliminar herrumbre y cualquier punto de óxido, se recomienda el uso de Metalite Epoxy IC-1XXX y /o Metalite PU IC-5XXX dependiendo del uso final del sustrato recubierto. Cuando el recubrimiento se use para inmersión se recomienda limpieza con chorro abrasivo a metal blanco SSPC-SP-5.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

- No aplicar a menos que la temperatura de superficie, esté 3°C arriba del punto de rocío, y la humedad relativa deberá estar por debajo del 85%.
- Fuera de las condiciones "NORMALES" se requerirán técnicas especiales de aplicación y/o adelgazamiento.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN:

MEZCLADO: Prepare únicamente la cantidad de mezcla a utilizar. Agite perfectamente la base como el catalizador, mezcle en una relación de 4 partes de base por 1 de catalizador en volumen, agite la mezcla por 5 minutos, utilizando un agitador. Agregue solvente IC-0001 para ajuste de la viscosidad, el solvente agregado dependerá del método de aplicación. Filtre el material antes de aplicar.

ASPERSIÓN CONVENCIONAL

- Use: Pistola, Orificio y Boquillas.
Binks No. 18 o 62 67 63, DeVilbiss JGA 510 E 704.
Diámetro de Manguera: ¾ D.I.
Diámetro de -Boquilla D.I. 0.043"
Tanque con Medidor de Presión

ASPERSIÓN SIN AIRE(AIRLESS)

- Use: Se sugiere use empaques de Teflón.
Relación de Presión de la bomba: 30:1 minuto.
Gasto en galones por minuto: 30 gal/min.
Manguera para Material: ¾ D.I.
Tamaño de Boquilla: 0.017- 0.021".
Salida de Presión: 2100- 2300psi

BROCHA

- Use: YB-200X Brocha natural, brocha con mango de madera, cerda natural y punta redondeada, ó YB-235X Brocha la aceitera: brocha con mango ergonómico de madera, con cerda natural y extra larga.

RODILLO

- Use: YI-0104 Felpa para epoxy/PU de 4".
YI-0109 Felpa para epoxy/PU de 9".
YI-0118 Felpa para epoxy/PU de 18".

NOTAS:

El uso de otros adelgazadores que no sean los suministrados, aprobados y recomendados por Grupo Sayer pueden afectar adversamente el comportamiento del producto.

*La dilución del producto varia de 10% a 20% en volumen, lo cual dependerá del método de aplicación.

**Los tiempos de secado establecidos en esta hoja técnica pueden variar dependiendo de las condiciones de temperatura, espesor de aplicación, humedad, ventilación, etc. Si han pasado mas de 7 días y no ha recubierto el primario se deberá asentar con la lija N° 600 para generar perfil de anclaje.

***El rendimiento real de la pintura podrá variar de acuerdo al tipo de superficie a pintar, rugosidad, porosidad, método de aplicación, condiciones de trabajo, espesor de película, desperdicios de pintura, etc. El resultado final es sensible a coincidir con el expresado en esta ficha técnica, debido a que las operaciones de aplicaciones y preparación de superficie están fuera del control de Grupo Sayer. El impacto en el rendimiento, por los factores mencionados con anterioridad pueden alcanzar 50% o mas.

PRESENTACIONES

Base	Catalizador
4L	1L
16L	4L

ALMACENAMIENTO

24 meses a 25°C. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y lejos de fuentes de ignición, calor y/o radiación directa del sol.

PRECAUCIÓN

Este producto contiene solventes inflamables, manténgase fuera del alcance de chispas o flama. el personal de aplicación deberá usar equipo de protección tal como guantes, mascarilla de respiración, goggles, etc. Estas instrucciones no intentan ser restrictivas pues el trabajo en campo es diferente, por lo tanto Grupo Sayer, no asume ninguna responsabilidad sobre los resultados de rendimiento, comportamiento o daño que pudiera causar esta emisión, sin la supervisión de campo correspondiente.

IMPORTANTE

Todas las indicaciones de nuestros boletines están basados en nuestra experiencia, conocimiento, y son emitidas de buena fe, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá evaluar el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.

Si durante la aplicación del producto, el usuario aprecia algún problema evidente el producto deberá suspenderse antes de haberse aplicado cien metros cuadrados(100m2), e informar al Técnico de Grupo Sayer , quien dará seguimiento adecuado a esta situación, de lo contrario, esta no será tomada en cuenta.

Esta hoja técnica cancela y sustituye las versiones anteriores, recomendamos verificar en nuestra página web la versión mas reciente.

Fecha de Elaboración: 27/01/17	Fecha de Revisión: Marzo 2019	Versión: 4
Elaboró: Armando Sai Hernández de León	Revisó: Equipo Técnico - Comercial	Aprobó: Mauricio Redondo Escalante