Manual Técnico

KR-7011.00

NOMBRE	KIT TRANSPARENTE ALTO DESEMPEÑO HS 2K	
DEFINICIÓN TÉCNICA	ACABADO TRANSPARENTE DE POLIURETANO	
CATALIZADOR	KC-7011 AL 25%	
DILUYENTE	NINGUNO	
DESCRIPCIÓN	Es un acabado de poliuretano de dos componentes que se presenta en kit, para agilizar la preparación del producto. No necesita solvente. Tiene excelente nivelación, brillo y ofrece buena protección a agentes atmosféricos.	
uso	Diseñado para usarse en reparaciones automotrices de secciones o repintado general.	
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Contenido de sólidos KR-7011	
COMPONENTES DEL SISTEMA	Relación de mezcla	
RECOMENDACIONES	 Para usar este producto debe de usar el equipo de protección personal recomendado. Debe aplicarse un primario de dos componentes KF – 3XXX. Se recomienda utilizar el KIT KF – 3151 para reparaciones exprés. El lijado del primer es con P-360, P-400, P-600 para lograr la eliminación de la raya con un buen terminado. Aplicar el color igualado Sayer BASE hasta cubrir completamente. Dejar secar 10 a 30 minutos antes de aplicar el KR-7011.00 Agregar el catalizador al bote de la parte A, agitar y aplicar. Cuando se requiera dar brillo lijar con P-800 para matizar el transparente anterior, limpiar y aplicar el KR-7011.00. 	
FAMILIA: REPINTADO AUTOMOTRIZ	VERSIÓN: 2 IMPRESIÓN: 26.11.2018	



KR-7011.00

Manual Técnico

RECOMENDACIONES EN EL PROCESO DE APLICACIÓN

	LIMPIEZA	Utilizar paño antiestático YKL – 0001.
C	SELECCIÓN DE COMPONENTES	PRODUCTO EN KIT KR-7011 KIT TRANSPARENTE ALTO DESEMPEÑO KC-7011 CATALIZADOR Mezcle y aplique Proceso sobre plástico Adicione de 10 % de KS-1020 Aditivo flexibilizante al acabado KR-7011.00
	RELACIÓN DE MEZCLA	KR-7011 KIT TRANSPARENTE ALTO DESEMPEÑO HS 2K 4 KC-7011 Catalizador 1 NO AGREGAR SOLVENTE
	TIEM PO DE VIDA DE LA MEZCLA	Viscosidad de aplicación 13 ± 2 seg CF#4 Filtre antes de usar
	PRESIÓN DE AIRE EN LA PISTOLA	Convencional Sifon: 2.1 -2.8 kg/cm² / 30 – 40 psi Gravedad: 2.4 -3.1 kg/cm² / 35 – 45 psi HVLP Sifon: 2.1 -2.8 kg/cm2 / 30 – 40 psi Gravedad: 2.4 -3.1 kg/cm2 / 35 – 45 psi TIPO DE BOQUILLA Convencional 1.4 – 1.8 mm HVLP 1.5 – 1.7 mm
	APLICACIÓN	Manos recomendadas 2 a 3 manos Tiempo de oreo entre manos a 25°C: 8 a 12 minutos
₹	TIEMPO DE SECADO	Ambiente apróx. 25°C 1:00 – 1:30 hrs antes de mover el vehículo 8 horas para curado total. Temperatura - 60°C 30 a 40, minutos
	PULIR	Dejar secar 12 horas Lijar con P-1500, P-2000 y P-3000 Dejar pasar 2 días ABRILLANTAR

SEGURIDAD



El equipo de seguridad previene accidentes, se recomienda utilizar mascarilla con cartucho de vapores orgánicos, lentes de seguridad, guanteeees de látex, ropa de trabajo. Es muy importante que se aplique en un lugar ventilado.

Este producto es inflamable, manténgase fuera del alcance de menores. Lávese la mano después de usar el producto y antes de tomar alimentos. Evite la inhalación de vapores y salpicaduras a la piel y ojos, si llega a suceder lave con abundante agua la zona afectada y retire la ropa con derrames.

IMPORTANTE

Todas las indicacioens de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.

SAYER LACK MEXICANA, S.A, CV. Carretera Libre a Celaya Km 13.7, San Isidro del Llanito, CP 38511 Tel: (442) 238 18 00; Fax: (442) 238 18 09

