











<b>NOMBRE</b>	<b>PRIMARIO ANTICORROSIVO GRIS</b>																					
<b>DEFINICION TECNICA</b>	<b>RESINA CON PIGMENTOS Y FOSFATOS ANTICORROSIVOS.</b>																					
<b>DILUYENTE</b>	<b>KS-0045 al 200%</b>																					
<b>DESCRIPCION</b>	Es un primario diseñado para proteger al metal contra la corrosión. Producto de alta calidad del sistema Repintado Automotriz y alto rendimiento, proporciona excelente adherencia a metales ferrosos, galvanizados y aluminio; para su correcto funcionamiento siempre se debe preparar con su activador.																					
<b>USO</b>	Aplicar sobre el metal desnudo como primera mano, indispensable para zonas cálidas y ambientes salinos. Adecuado para proteger una pieza completa o un área pequeña en todo tipo de reparación.																					
<b>CARÁCTERÍSTICAS FISICAS</b>	Peso Especifico a 25°C..... 1.00 a 1.20 Viscosidad Brockfield ..... 4,000 a 7,000 cps. %NV 25°C..... 50 +- 2% Envasado..... Mantener herméticamente cerrado Caducidad del Producto..... Indefinido																					
<b>COMPONENTES DEL SISTEMA</b>	<table border="0"> <thead> <tr> <th colspan="2"></th> <th colspan="2"><b>RELACION</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>KF- 2000</b></td> <td>.....</td> <td>1</td> <td>Parte</td> </tr> <tr> <td><b>KS- 0045</b></td> <td>.....</td> <td>2</td> <td>Partes</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Viscosidad de aplicación CF/4.....</td> <td colspan="2">16 - 18 segundos</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Espesor recomendado.....</td> <td colspan="2">0.8 a 1.0 milésimas de pulgada seca.</td> </tr> </tbody> </table>				<b>RELACION</b>		<b>KF- 2000</b>	.....	1	Parte	<b>KS- 0045</b>	.....	2	Partes	Viscosidad de aplicación CF/4.....		16 - 18 segundos		Espesor recomendado.....		0.8 a 1.0 milésimas de pulgada seca.	
		<b>RELACION</b>																				
<b>KF- 2000</b>	.....	1	Parte																			
<b>KS- 0045</b>	.....	2	Partes																			
Viscosidad de aplicación CF/4.....		16 - 18 segundos																				
Espesor recomendado.....		0.8 a 1.0 milésimas de pulgada seca.																				
<b>PREPARACION SUSTRATO</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Para usar este tipo de producto debe contar con el equipo de protección personal recomendado.</li> <li>2. Limpie la superficie con agua y jabón.</li> <li>3. Para eliminar el óxido utilice el acondicionador para metales <b>KS-0020</b>.</li> <li>4. Enseguida limpie con solvente KS-0030 Desengrasolv para eliminar ceras y grasa.</li> <li>5. Aplicar el Primario Anticorrosivo <b>KF-2000</b> con su activador <b>KS-0045</b> (1:2) y aplicar dos manos húmedas.</li> <li>6. Dejar orear 10 a 25 minutos y puede continuar con el proceso, aplicando el KF-3150 Primario de Relleno.</li> <li>7. NO SE RECOMIENDA USARLO EN PARTES PLÁSTICAS.</li> </ol>																					
FAMILIA: REPINTADO AUTOMOTRIZ <span style="float: right;">IMPRESIÓN: 13-07-2015</span> VERSIÓN: 13-07-2015																						

## RECOMENDACIONES EN EL PROCESO DE APLICACION

	LIMPIEZA	Lavar Con Agua y jabón para eliminar la suciedad. Limpiar la superficie con KS-0030 DESENGRASOLV
	AREA DE APLICACIÓN	<b>SE DEBE APLICAR SOBRE METAL DESNUDO</b> <b>Aplicar el KF-2000 en piezas completas y áreas pequeñas.</b>
	RELACION DE MEZCLA	<b>PREPARACION PARA APLICACIÓN</b> <b>KF-2000</b> PRIMARIO ANTICORROSIVO <b>1 Parte</b> <b>KS-0045</b> ACTIVADOR P/ PRIMARIO ANTICORROSIVO <b>2 Partes</b>
	TIEMPO DE VIDA DE LA MEZCLA	Visc. de aplicación CF/4 = 16 – 18 seg 8 HORAS DE VIDA DE MEZCLA. El Primario Preparado, Debe usarse el mismo día.
	PISTOLA CONVENSIONAL	<b>PRESION DE AIRE EN LA PISTOLA</b> Gravedad 1.5 -3.0 Kg/cm2 / 30 -45 PSI
	PISTOLA HVLP	<b>PRESION DE AIRE EN LA PISTOLA</b> Gravedad 0.5 -1.0 Kg/cm2 / 10 -15 PSI
		 TIPO DE BOQUILLA 1.5mm – 1.8 mm 1.5mm – 1.8 mm
	APLICACIÓN	<b>MANOS RECOMENDADAS</b> Se debe aplicar dos pasadas para llegar a todos los lugares ocultos.
	TIEMPO DE OREO	<b>TIEMPO PARA SOBREALICAR</b> Temp. 25°C : 10 a 25 minutos Para proceso húmedo sobre húmedo. No se debe dejar secar mas de 2 horas, antes de continuar el proceso.
	LUADO	Si sobrepasa 2 horas de aplicación, Fibrar toda la superficie con fibra mediana.

### SEGURIDAD



El equipo de seguridad previene accidentes, se recomienda utilizar: mascarilla con cartucho de vapores orgánicos, lentes de seguridad, guantes de látex, ropa de trabajo. Es muy importante que se aplique en un lugar ventilado.

Este producto es inflamable, manténgase fuera del alcanza de menores. Lávese las manos después de usar el producto y antes de tomar alimentos. Evite la inhalación de vapores y salpicaduras a la piel y ojos, si llega a suceder lave con abundante agua la zona afectada y retire la ropa con derrames.

### IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como óptimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.

SAYER LACK MEXICANA SA, CV.; Domicilio: 13.7 Km. Carretera Libre a Celaya, San Isidro del Llanito, CP 38511.  
Tel: (442) 238 18 00; Fax: (442) 238 18 09